

POXITEC 52 SLV



RESINA EPÓXICA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE ALTA FLUIDEZ

DESCRIPCIÓN:

POXITEC INYECTO 52 SLV está compuesto a base de resina epóxica líquida. **POXITEC INYECTO 52 SLV** es un líquido de baja viscosidad, de muy buena penetración, adherencia y resistencia mecánica una vez que el producto ya está endurecido. Es utilizado generalmente para la reparación de grietas e imprimación de estructuras de hormigón entregándole cuidado para poder realizar otro tratamiento posteriormente.

APLICACIONES:

El uso de **POXITEC INYECTO 52 SLV** es para arreglos estructurales, por medida de inyección a presión o gravedad, esto en un sustrato como, por ejemplo;

- Reparaciones de zapatas de fundación, losas, vigas dados, pilares, tableros de puentes y muelles, elementos pre y post tensados, pilares, vigas y losas de hormigón armado.
- Sirve para la adherencia sobre partes e insertos de acero, hormigón u otro material de construcción.
- Sirve en hormigón como imprimante el cual posteriormente recibirá otro tipo de tratamiento.

INFORMACIÓN TÉCNICA

- **POXITEC INYECTO 52 SLV** es un epóxico con dos componentes A y B.
- Componente A es una resina epóxica fluida y el componente B es un endurecedor de poliamina. El kit está proporcionado para la reacción total del producto.
- Al mezclar los dos componentes se ocasiona una reacción exotérmica que da un aumento a la fluidez antes de endurecerse. Esto aporta a lograr alta penetración y un buen rendimiento en el proceso de inyección. Este penetra en la porosidad del hormigón adhiriéndose fuertemente y restaurando la unión monolítica. Este aumenta la resistencia a compresión y tracción ya que supera a la de los hormigones mas frecuentes.

Características Técnicas

Apariencia componente A	Líquido
Apariencia componente B	Líquido
Color componente A	Incoloro a amarillo
Color componente B	Incoloro a amarillo
Apariencia de la mezcla	Líquido de incoloro Amarillo
Relación en peso de la mezcla	PA/PB: 17/8
Densidad componente A kg/L	1,06 – 1,20
Densidad componente B kg/L	0,90 - 1,04
Densidad de la mezcla kg/L	1,02 – 1,16
Pot life a 20°C (min)	40 - 60
Tiempo de escurrimiento mediante copa Ford N°8 (s)	4,53 – 24,53

Estos ensayos fueron realizados en laboratorio bajo condiciones controladas de temperatura y humedad.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Los componentes tienen que ser mezclados por separado antes de realizar la junta.
- Se debe agregar el componente B al componente A, asegurarse de adicionar todo el contenido del componente B.
- Mezclar la aleación de manera continua, intentando no incorporar aire, por lo contrario, si se utiliza mezclador mecánico se debe realizar a baja revolución (velocidad recomendada 600 rpm). Mezclar entre 2 a 5 minutos obteniendo una mezcla homogénea de lo contrario seguir mezclando.
- Ya mezclado el producto, se debe cuidar de la

POXITEC 52 SLV



RESINA EPÓXICA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE ALTA FLUIDEZ

exposición al sol ya que puede acelerar la reacción. Se debe resguardar de la contaminación de aceites, grasas o agua mientras se realiza la imprimación o inyección.

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN:

Inyección por gravedad:

- Para aplicaciones horizontales en pavimentos y losas, se debe limpiar bien el entorno de la fisura o grieta, al menos unos 40 cm². Realizar en la grieta un ensanchamiento mediante esmeril angular, cordón de masilla epóxica o poliuretano en el entorno de la fisura. Este le servirá a **POXITEC INYECTO 52 SLV** como receptáculo, posteriormente limpiar con aire comprimido toda la zona.
- Para losas, cuando la fisura atraviesa, debe sellar la parte inferior con el producto LASTEC 635 C.
- Aplique **POXITEC INYECTO 52 SLV** en la grieta llenando completamente el contenedor. Este penetrará y bajará nivel en contenedor. Se debe repetir esto hasta que el nivel no baje más.

INYECCIÓN POR PRESIÓN:

- Este método es especial para reparaciones verticales, sobre cabeza, inclinadas y horizontales.
- La boquilla de inyección debe estar a una distancia de 10 a 20 cm, esto va a depender de la finura de la grieta y grosor del elemento a inyectar. Si la grieta tiene un grosor inferior a 0,3 mm, la distancia entre las boquillas no debe superar a 15 cm. Se debe fijar la boquilla y sellar la grieta entre boquilla con el producto **POXITEC INYECTO 52 SLV**, se debe dejar reaccionar completamente.
- La limpieza de boquilla se realiza soplando con aire a presión.
- Verifique la estanquidad entre boquillas. Inyecte **POXITEC INYECTO 52 SLV**, mezclado, desde la boquilla de nivel más bajo, hasta que el producto se manifieste en la boquilla superior. Se debe sellar mecánicamente la boquilla e inyecte en la siguiente y así sucesivamente para completar la inyección de la fisura.

Imprimación:

- **POXITEC INYECTO 52 SLV** sella y forma una película adherida resistente a las agresiones mecánicas y químicas en la aplicación como imprimante. La imprimación fresca tiene presencia de cuarzos, este se adherirá dejando una superficie lista para proceder a anclar otro tratamiento superficial.

DOSIFICACIÓN/RENDIMIENTO:

El rendimiento dependerá del uso:

- Como imprimación: sobre hormigón el consumo será de 250 a 300 g/m².
- En inyección: el consumo depende del volumen a llenar de la grieta, ancho, largo y espesor de ella.
- 1kg de **POXITEC INYECTO 52 SLV** entrega aproximadamente 900 cc de material.

PRESENTACIÓN:

- **POXITEC INYECTO 52 SLV** se puede encontrar como kit de 1 kg.

POXITEC 52 SLV

RESINA EPÓXICA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE ALTA FLUIDEZ



VIDA ÚTIL/ALMACENAMIENTO:

- Se recomienda almacenar en envases originales, herméticamente cerrados y en un lugar fresco, a una temperatura entre los 15oC y 25oC, protegiéndolo de la exposición directa con el sol.
- Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un (1) año.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- **POXITEC INYECTO 52 SLV** una vez preparado, la reacción es irreversible.
- La velocidad de endurecimiento depende de la temperatura inicial de cada componente, de la temperatura ambiente y del substrato inyectado.
- La limpieza de los elementos usados se debe realizar con solventes, cuando la resina esté fresca.
- El producto debe ser agitado (mezclado) antes de ser utilizado. (ambas partes por separado, cuidado con la contaminación cruzada).
- Se recomienda manipular con implementos de protección personal, guantes, lentes de seguridad etc. En caso de contacto accidental en piel y ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y si las molestias persisten, consultar un especialista.
- No ingerir.
- Para mayor asesoría del producto, ya sea su manipulación, condiciones de riesgo etc. Consultar la hoja de seguridad del producto.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién les dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch2245:2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en Internet a través del [sitio www.altecsa.cl](http://www.altecsa.cl).