



**POLYCOAT
PRODUCTS**
A Division of American Polymers Corp.

POLYPRIME 172

Descripción de Producto

Imprimante monocomponente, aromático base poliurea/poliuretano. **POLYPRIME 172** es parte del sistema **POLYCOAT TRAFFIC**, diseñado tanto para tránsito peatonal como vehicular.

Características

- Imprimante de curado rápido
- Baja viscosidad
- Excelentes propiedades de adherencia

Usos Básicos

- Imprimación de superficies de hormigón
- Imprimante para superficies que recibirán Sistema impermeabilizante POLYCOAT TRAFFIC

DATOS TECNICOS, POLYPRIME 172

Consumo		0,14 litros/m ²
Espesor de película		4 ± 1 mils 102 ± 25 micrones
Gravedad Específica / Densidad		1.07 kilos/litro
Sólidos por peso	ASTM D-2369	78 ± 2%
Sólidos por Volumen	ASTM D-2697	76 ± 2%
Viscosidad a 24°C		300 ± 100 cps
VOC	ASTM D-2369-81	197 grs/litro
Flash Point		45°C
Condiciones de Aplicación	Humedad de Sustrato	> 6%
	Temp. de Sustrato	> 10°C
	Sobre punto de Rocío	3°C

Los datos que se muestran reflejan n los resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas, pudiendo presentarse variaciones por condiciones atmosféricas y propias del lugar de trabajo.

Aplicación

Preparación de la superficie

Las superficies de hormigón deben encontrarse estructuralmente sanas, limpias, exentas de polvo, partes sueltas o mal adheridas, libres de grasas, aceites. Deberán eliminarse las membranas de curado. La superficie deberá encontrarse seca. Se recomienda que la temperatura de la superficie debe ser superior a 10°C y a lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

Aplicación

POLYPRIME 172 puede aplicarse utilizando un brocha, rodillo sintético pelo corto o pistola airless a razón de 0,14 litros/m². Obtendrá mejores resultados si delimita áreas de 135m² y distribuye uniformemente el balde de 5 galones (18,93 litros aprox.).

Envases

Balde de 5 galones (18.9 litros aproximados)

Vencimiento

12 meses a partir de la fecha de elaboración, en las condiciones de almacenamiento indicadas en el ítem anterior.

Instrucciones de mezclado

Antes de su aplicación, **POLYPRIME 172** debe mezclarse con un revolvedor suavemente sin generar burbujas.

Curado

Dejar que **POLYPRIME 172** se vuelva pegajoso antes de aplicar el recubrimiento. El tiempo libre de pegajosidad aproximado es de 1 a 2 horas a 24°C y 50% de humedad relativa. **POLYPRIME 172** es muy sensible al calor y la humedad. Las temperaturas más altas y/o la humedad alta acelerarán significativamente el tiempo de curado. La baja temperatura y/o la baja humedad prolongan el tiempo de curado.

Almacenamiento

Almacenar en su envase original y cerrado sobre un entramado de madera bajo techo a temperatura entre 15-25°C, no exponer a la humedad, ni exceso de calor. Una vez abierto se debe usar en su totalidad.

Favor lea toda la información en la guía general, ficha técnica del producto, guía de especificaciones y hojas de seguridad (MSDS) antes de aplicar el material. Información técnica publicada e instrucciones, están sujetas a cambio sin previo aviso. Comuníquese con un representante de Polycoat Products o visite nuestro sitio en internet para instrucciones e información técnica actual.

Garantía Limitada

Polycoat Products garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y cumplen con las propiedades físicas publicadas. Polycoat Products garantiza que cuando sus productos sean instalados apropiadamente por un contratista de impermeabilización certificado por el estado, de acuerdo a la guía de especificación y fichas técnicas del producto sobre una superficie limpia, seca y preparada apropiadamente, no permitirá la migración de agua por un período de doce (12) meses. Será responsabilidad única del vendedor, reemplazar la porción del producto probado como defectuoso. No existen otras garantías de Polycoat Products de ninguna naturaleza que implique o exprese conexión incluyendo garantía de comerciabilidad o conveniencia por un propósito particular con este producto. Polycoat Products no se hace responsable por daños de cualquier tipo, incluyendo ni remotamente daños consecuentes resultados por un reclamo incumplido por una garantía expresada o implícita. Polycoat Products no se hace responsable por el uso de este producto de una forma que infrinja alguna patente de otros. Adicionalmente, ninguna garantía es extendida con respecto al color, descoloramiento, polveo, manchas, encogimiento, desprendimiento, desgaste normal, rasgado o aplicación inapropiada por el aplicador. Daños causados por abuso, negligencia, falta de mantenimiento apropiado, actos de la naturaleza, movimientos físicos del sustrato o defectos estructurales, también están excluidos de la garantía limitada. Polycoat Products se reserva el derecho de realizar pruebas de desempeño, en cualquier material reclamado como defectuoso previo a la reparación por el propietario, el contratista o aplicador.

Todas las recomendaciones, declaraciones, indicaciones y datos técnicos contenidos aquí, están basados en información y pruebas creemos que son confiables y correctas pero a veracidad de las pruebas completadas aquí no son una garantía ni constituyen una garantía expresada o implícita. Es responsabilidad del usuario su satisfacción a través de su propia información y pruebas, determinar la conveniencia del producto para su aplicación y uso, el usuario asume todos los riesgos, y responsabilidades de aplicación y condiciones del proyecto como resultado del uso del producto. Polycoat Products no sugiere o garantiza de cualquier peligro enlistado acá son los únicos que existen, nadie, ni el vendedor ni el fabricante puede ser responsabilizado por el comprador o terceros, por alguna lesión pérdida o daño directo o indirecto que resulte de la inhabilidad de usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones ya sea verbal o por escrito que no estén establecidas aquí, no pueden ser obligatorias para el fabricante a menos que estén escritas y firmadas por un oficial de la corporación de la fábrica. Información técnica y de aplicación es proveída para propósitos de establecer un perfil general del material y su procedimiento de aplicación, pruebas de desempeño y resultados fueron obtenidos en ambientes controlados y Polycoat Products no afirma que estas pruebas u otros pruebas representan exactamente todos los ambientes.

Product Description

Polyprime® 2180/2180SC is a two component, liquid applied, epoxy-polyamine primer with unique penetrating characteristics.

Features	Typical Uses
<ul style="list-style-type: none"> Excellent Adhesion For SCAQMD Areas Seals Concrete 	<ul style="list-style-type: none"> Concrete Metal Plywood

Packaging

2-Quart Kit	One 1 quart (0.946 liters) can of Side-A and One 1 quart (0.946 liters) can of Side-B
2-Gallon Kit	One 1 gallon (3.78 liters) can of Side-A and One 1 gallon (3.78 liters) can of Side-B
10-Gallon Kit	One 5 gallon (18.9 liters) pail of Side-A and One 5 gallon (18.9 liters) pail of Side-B

Color

Side-A: Black, Side-B: White

Coverage

The approximate coverage is 1 gallon/300 sqft (0.14 l/sqm) or 300 sqft/gallon. Coverage rate will depend on surface roughness and porosity.

Surface Preparation

Remove all contaminant, oil and grease from substrate. Refer to General Guidelines for complete information.

Mixing

The volume mixing ratio is 1 part Side-A to 1 part Side-B (1A:1B). Do not mix in an up and down motion.

Polyprime® 2180/2180SC Side-A and Side-B should be thoroughly mixed individually prior to combining to ensure a homogeneous material.

Polyprime® 2180/2180SC must always be mixed with one part Side-A to one part Side-B (1A:1B). The combined components should be thoroughly mixed using a mechanical mixer at slow speed.

Application

Coverage rate will depend on surface roughness and porosity. It can be applied using an airless sprayer, brush, or phenolic resin core roller.

Technical Data (Based on Draw Down Film)

	Polyprime® 2180	Polyprime® 2180SC
Coverage Rate	1 gal/300 sqft 0.14 l/sqm	1 gal/300 sqft 0.14 l/sqm
Dry Film Thickness per Coat	4 ± 1 mils 102 ± 3 microns	4 ± 1 mils 102 ± 3 microns
Mixing Ratio	1A : 1B	1A:1B
Pot Life at 75°F (24°C), 50% RH	60-90 min	60-90 min
Specific Gravity, Side-A	1.27 ± 0.1	1.30 ± 0.1
Side-B	1.85 ± 0.1	1.89 ± 0.1
Total Solids by Weight, ASTM D2369	90 ± 2%	90 ± 2%
Total Solids by Volume, ASTM D2697	84 ± 2%	84 ± 2%
Viscosity at 75°F (24°C)	600 ± 200 cps	1200 ± 200 cps
Volatile Organic Compounds, ASTM D2369-81	1.17 lb/gal 140 gm/liters	0.83 lb/gal 100 gm/liters

Allow Polyprime® 2180/2180SC to become tack free before applying the coating. Approximate tack free time is 3-5 hours at 75°F (24°C) and 50% relative humidity.

Recommended surface temperature should be greater than 50°F (10°C) and at least 5°F (3°C) above the dew point.

Polyprime® 2180/2180SC is very sensitive to heat and moisture. Higher temperatures and/or high humidity will significantly accelerate the cure time and pot life. Use caution in batch sizes and thickness of application.

Low temperature and/or low humidity extend the cure time.

Cleanup

Equipment should be cleaned with an environmentally safe solvent, as permitted under local regulations, immediately after use.



Storage

Polyprime® 2180/2180SC has a shelf life of 1 year from date of manufacture in original, factory-sealed containers when stored indoors at a temperature between 60-95°F (15-35°C).

Limitations

Polyprime® 2180/2180SC should be coated within 12-16 hours after it has become tack free. Not UV stable. Surfaces must be dry, clean and free of foreign matter. Containers that have been opened must be used as soon as possible.

Polyprime® 2180/2180SC is difficult to clean up after it has cured. Do not dilute Polyprime® 2180/2180SC. Mix no more material than can be used within 20 minutes.

Warning

This product contains Epoxy Resin and Curatives.

Limited Warranty: Please read all information in the General Guidelines, Technical Data Sheets, Guide Specifications and Safety Data Sheets (SDS) before applying material. These products are for professional use only and preferably applied by professionals who have prior experience with the Polycoat Products materials or have undergone training in application of Polycoat Products materials. Published technical data and instructions are subject to change without notice. Contact your local Polycoat Products representative or visit our website for current technical data, instructions, and project specific recommendations.

Polycoat Products warrants its products to be free of manufacturing defects and that they will meet Polycoat Products' current published physical properties. Seller's and manufacturer's sole responsibility shall be to replace that portion of the product which proves to be defective. There are no other warranties by Polycoat Products of any nature whatsoever expressed or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose in connection with this product. Polycoat Products shall not be liable for damages of any sort, including remote or consequential damages resulting from any claimed breach of any warranty whether expressed or implied. Polycoat Products shall not be responsible for use of this product in a manner to infringe on any patent held by others. In addition, no warranty or guarantee is being issued with respect to appearance, color, fading, chalking, staining, shrinkage, peeling, normal wear and tear or improper application by the applicator. Damage caused by abuse, neglect and lack of proper maintenance, acts of nature and/or physical movement of the substrate or structural defects are also excluded from the limited warranty. Polycoat Products reserves the right to conduct performance tests on any material claimed to be defective prior to any repairs by owner, general contractor, or applicator.

Disclaimer: All guidelines, recommendations, statements, and technical data contained herein are based on information and tests we believe to be reliable and correct, but accuracy and completeness of said tests are not guaranteed and are not to be construed as a warranty, either expressed or implied. It is the user's responsibility to satisfy himself, by his own information and test, to determine suitability of the product for his own intended use, application and job situation and user assumes all risk and liability resulting from his use of the product. We do not suggest or guarantee that any hazard listed herein are the only ones which may exist. Neither seller nor manufacturer shall be liable to the buyer or any third person for any injury, loss or damage directly or indirectly resulting from use of, or inability to use, the product. Recommendations or statements, whether in writing or oral, other than those contained herein shall not be binding upon the manufacturer, unless in writing and signed by a corporate officer of the manufacturer. Technical and application information is provided for the purpose of establishing a general profile of the material and proper application procedures. Test performance results were obtained in a controlled environment and Polycoat Products makes no claim that these tests or any other tests accurately represent all environments. Polycoat Products is not responsible for typographical errors. © 2020 Polycoat Products. All rights reserved. Revision 20200915.DM



POLYCOAT PRODUCTS

A Division of American Polymers Corp.

14722 Spring Ave, Santa Fe Springs, CA 90670

Tel: 562-802-8834 ♦ Fax: 562-921-7363

Web: www.polycoatusa.com Email: sales@polycoatusa.com

PRIMER GUIDELINES

METAL

1. Polyprime 2180/2180SC
2. Polyprime 172
3. Metal Primer 130 (Outside of California)
4. Polyprime 3042 (Carbon Steel, Non-Ferrous Metal, PVC, Steel Bridges & Tanks)

Note: The addition of a few drops of Quick-N-Cure catalyst to the Metal Primer 130 will accelerate the tack free time to under one hour depending on ambient temperature. The addition of Polyglaze Hardener to the Polyprime 172 will accelerate the tack free time to under one hour depending on ambient temperature. The ratio is one quart of Polyglaze Hardener to five gallons of primer.

Copper and stainless steel must be abraded prior to primer application.

CONCRETE

1. Polyprime 21
2. Polyprime 2180/2180SC
3. Polyprime EBF-LV (High viscosity primer for porous concrete)
4. Polyprime U (For concrete decks subjected to pedestrian traffic only)

RE-COAT OF EXISTING POLYURETHANE DECKS

Pedestrian Decks

1. Polyprime 172 (lightly trafficked areas such as balconies only)
2. Polyprime U

Parking Decks

1. Polyprime 21
2. Polyprime U (**May be applied to exposed concrete where coating is worn to substrate**)

Note: The addition of Polyglaze Hardener to the Polyprime U and Polyprime 172 will accelerate the tack free time to under one hour depending on ambient temperature. The ratio is one quart of Polyglaze Hardener to five gallons of primer.

Caveat: Never use the PC-550 basecoat with anything other than an epoxy primer. This water catalyzed basecoat must be used only with Polyprime 21 or Polyprime 2180/2180SC.



POLYCOAT PRODUCTS

A Division of American Polymers Corp.

14722 Spring Ave, Santa Fe Springs, CA 90670

Tel: 562-802-8834 ♦ Fax: 562-921-7363

Web: www.polycoatusa.com Email: sales@polycoatusa.com

RE-COAT GUIDELINES

Following are general guidelines for re-coating both Polycoat and other similar polyurethane deck coating systems. Specific re-coating procedures will be determined only after a thorough inspection of the existing coating system that is to be re-coated.

1. Pressure-wash the existing polyurethane coating with a suitable cleaning agent such as TSP and water to degrease and remove all foreign matter, dirt, debris and loose coating. A citrus based or other more stringent cleaner may be required for removal of stubborn grease stains. Thoroughly rinse to remove all cleaning residue.
2. Completely remove all striping paint (on parking decks).
3. Perform all necessary crack and spall repairs, if any, per manufacturer's standard recommendations.
4. Perform an adhesion test(s) as necessary.
5. Patch all exposed substrate with basecoat such as PC-260. Abrade exposed concrete substrate to create an ICRI CSP 3 profile for pedestrian decks and CSP 4-5 profile for vehicular decks if necessary and prime with Polyprime 21 or 2180 prior to patching; Polyprime U may be used in pedestrian deck applications.
6. Prime the existing coating with the appropriate Polycoat re-coat primer.

Options

- A. Apply an intermediate coat with sand followed by application of a topcoat.
- B. Apply a topcoat with sand and back roll.
- C. Apply a complete deck coating system.

Note: The warranty issued by Polycoat is premised on which re-coating option is performed.

PEDESTRIAN DECK RE-COAT PROCEDURE

1. Same as steps 1, 3, 4 and 5 above.
2. Apply Polyprime U at 150 square feet per gallon and broadcast aggregate at desired rate into wet primer.
3. Apply Polyglaze 100 at 80 square feet per gallon.

Note: Polycoat will issue a 5 year product warranty for this application premised on the existing coating being in sound condition.

VEHICULAR DECK RE-COAT PROCEDURE

1. Same as step 1 above.
2. Same as step 2 above.
3. Abrade all exposed concrete to render a CSP 4-5 profile.
4. Same as step 3 above.
5. Same as step 4 above.
6. Same as step 5 above.
7. Same as step 6 above.
8. Apply Poly-I-Gard 246 Vehicular deck Coating System per manufacturer's data sheet.

Note: Polycoat will issue a 5 year product warranty for this application.



**POLYCOAT
PRODUCTS**
A Division of American Polymers Corp.

AQUASEAL 5000 WC

Descripción de Producto

Membrana impermeabilizante, de un componente, base poliurea/uretano, libre de alquitrán, de rápido curado catalizado con agua. **AQUASEAL 5000™ WC** es un producto para aplicaciones horizontales y verticales, incluso en superficies húmedas.

Características

- Membrana elastómera de aplicación en frío
- Excelentes propiedades mecánicas
- Resistente al crecimiento de bacterias
- Membrana homogénea, sin formación de juntas ni uniones
- Membrana con resistencia antiraíces según DIN 4062
- La membrana cumple las Normas ASTM C-836 y ASTM E-96
- Alto contenido de sólidos
- En caso de aplicaciones en hormigones húmedos se deberá usar una unidad de **CAT GC** de ½ pint (256 ml). Se puede evaluar el uso de una segunda unidad de **CAT GC** en condiciones de humedad extrema de los hormigones.

Usos Básicos

- Impermeabilización de losas bajo nivel de terreno
- Impermeabilización de terrazas y jardineras
- Impermeabilización de cubiertas verdes
- Impermeabilización de subterráneos y muros de contención

Color

Negro

TABLA TECNICA AQUASEAL 5000 WC	NORMA	REPORTA
Consumo		1,67 litros/m ²
Espesor de película seca		1,503 mm - 60 mils
Densidad		1,28 kilos/litro
Dureza Shore A	ASTM D2240	50 ± 5
Resistencia al desgarre	ASTM D624	9,3 +/- 2,6 kN/m
Resistencia a la tensión	ASTM D412	2,41 ± 0,3 MPa
Elongación Final	ASTM D412	750 ± 50%
Sólidos por peso	ASTM C2369	95 +/- 3%
Sólidos por volumen	ASTM C2697	90 +/- 3%
Viscosidad		5000 +/- 2000 CPS A 27°C
Rango de Temperatura de Servicio		- 31,7°C a 65 °C
Puenteo de fisuras a baja temperatura	ASTM C1305	Pasa, sin fisuras
Extensible después de envejecimiento por calor	ASTM C1522	6,4 mm, sin fisuras
Adherencia después de inmersión en agua	ASTM C794	Pasa, 20 libras/pulgada
Pérdida de peso	ASTM E154	< 1%
Permeabilidad al vapor de agua	ASTM E96	0,372 perms
Flash Point		52,2 °C
VOC	ASTM D2369-81	100 gramos/litro
Tiempo de curado catalizado con agua		2 a 4 horas 24 °C, con 55% de humedad relativa
Resistencia a raíces	DIN 4062	Cumple

Aplicación

Preparación de la superficie

Toda superficie deberá estar completamente limpia, sin polvo, suciedad, aceite, grasa, asfalto y materiales contaminantes que alteren la naturaleza del sustrato. Para remover membranas de curado, sellador o recubrimiento, se debe emplear un medio mecánico a manual mecánico, con cepillos de acero para lograr la condición deseada de la superficie. Extraer el polvo con aire comprimido. La superficie deberá tener un sistema capilar abierto para proporcionar la adherencia adecuada. Se recomienda un perfil de anclaje mínimo ICRI CSP-3. La superficie debe estar seca al momento de aplicar **AQUASEAL™ 5000 WC**.

Rellene fisuras de hasta 2mm con una aplicación de **AQUASEAL™ 5000 WC**; fisuras mayores deben ser selladas con masilla de poliuretano.

Instrucciones de mezclado

Previo a la aplicación, mezcle **AQUASEAL™ 5000 WC** con un revolvedor mecánico de bajas revoluciones (300-400 rpm) por al menos 5 minutos, hasta lograr un producto homogéneo. Para acelerar el curado, agregue en el proceso de mezclado un litro de agua limpia por cada balde de 5 galones (18,9 litros aproximados), teniendo cuidado de no generar burbujas de aire.

Para condiciones de hormigones húmedos se debe agregar una unidad de **CAT GC** (catalizador GC) de ½ pint (256 ml).

Curado

A 24°C y 50% de humedad relativa, permita que cada capa cure entre 2 y 4 horas; no dejar que pasen más de 48 horas entre cada aplicación. El tiempo de curado está directamente relacionado con la temperatura y la humedad ambiente. Si pasan más de 48 horas entre cada aplicación la superficie debe ser imprimada para proporcionar un buen anclaje. **AQUASEAL™ 5000 WC** es un producto sensible al calor y la humedad, por lo que altas temperaturas y/o alta humedad aceleran el tiempo de curado.

Informaciones Generales

Las indicaciones están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas en base a nuestra experiencia. Las superficies deben estar secas y libres de contaminantes que interfieran en su adherencia. No debe ser expuesto a los rayos UV. El producto no debe ser aplicado como acabado final, ni expuesto a condiciones abrasivas. Proteja las superficies que han sido tratadas con **AQUASEAL™ 5000 WC** para evitar que sean perforadas o dañadas durante las faenas posteriores. Envases que hayan sido abiertos, deben ser utilizados en su totalidad. El producto no debe ser diluido. Evite aplicar el producto cuando se tenga o se prevea mal tiempo.

Limpieza de Herramientas

Los equipos y herramientas deben limpiarse inmediatamente después de su uso. Los solventes utilizados deben ser aquellos amigables con el medioambiente o los permitidos por las regulaciones locales.

Precaución

Este producto contiene hidrocarburos aromáticos, isocianatos y solventes. Evite contacto con ojos, piel y ropa. Use guantes y lentes protectores. Para mayor información lea la Hoja de Seguridad del producto.

Almacenamiento

AQUASEAL™ 5000 WC tiene una vida útil en su envase original de doce (12) meses después de la fecha de fabricación y sellado de fábrica para exportación, cuando ha sido guardado bajo techo y temperaturas entre 15°C y 35°C.

Envases

Balde de 5 galones (18.9 litros aproximados).

Favor lea toda la información en la guía general, ficha técnica del producto, guía de especificaciones y hojas de seguridad (MSDS) antes de aplicar el material. Información técnica publicada e instrucciones, están sujetas a cambio sin previo aviso. Comuníquese con un representante de Polycoat Products o visite nuestro sitio en internet para instrucciones e información técnica actual.

Garantía Limitada

Polycoat Products garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y cumplen con las propiedades físicas publicadas. Polycoat Products garantiza que cuando sus productos sean instalados apropiadamente por un contratista de impermeabilización certificado por el estado, de acuerdo a la guía de especificación y fichas técnicas del producto sobre una superficie limpia, seca y preparada apropiadamente, no permitirá la migración de agua por un período de doce (12) meses. Será responsabilidad única del vendedor, reemplazar la porción del producto probado como defectuoso. No existen otras garantías de Polycoat Products de ninguna naturaleza que implique o exprese conexión incluyendo garantía de comerciabilidad o conveniencia por un propósito particular con este producto. Polycoat Products no se hace responsable por daños de cualquier tipo, incluyendo ni remotamente daños consecuentes resultados por un reclamo incumplido por una garantía expresada o implícita. Polycoat Products no se hace responsable por el uso de este producto de una forma que infrinja alguna patente de otros. Adicionalmente, ninguna garantía es extendida con respecto al color, descoloramiento, polveo, manchas, encogimiento, desprendimiento, desgaste normal, rasgado o aplicación inapropiada por el aplicador. Daños causados por abuso, negligencia, falta de mantenimiento apropiado, actos de la naturaleza, movimientos físicos del sustrato o defectos estructurales, también están excluidos de la garantía limitada. Polycoat Products se reserva el derecho de realizar pruebas de desempeño, en cualquier material reclamado como defectuoso previo a la reparación por el propietario, el contratista o aplicador.

Todas las recomendaciones, declaraciones, indicaciones y datos técnicos contenidos aquí, están basados en información y pruebas creemos que son confiables y correctas pero a veracidad de las pruebas completadas aquí no son una garantía ni constituyen una garantía expresada o implícita. Es responsabilidad del usuario su satisfacción a través de su propia información y pruebas, determinar la conveniencia del producto para su aplicación y uso, el usuario asume todos los riesgos, y responsabilidades de aplicación y condiciones del proyecto como resultado del uso del producto. Polycoat Products no sugiere o garantiza de cualquier peligro enlistado acá son los únicos que existen, nadie, ni el vendedor ni el fabricante puede ser responsabilizado por el comprador o terceros, por alguna lesión pérdida o daño directo o indirecto que resulte de la inhabilidad de usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones ya sea verbal o por escrito que no estén establecidas aquí, no pueden ser obligatorias para el fabricante a menos que estén escritas y firmadas por un oficial de la corporación de la fábrica. Información técnica y de aplicación es proveída para propósitos de establecer un perfil general del material y su procedimiento de aplicación, pruebas de desempeño y resultados fueron obtenidos en ambientes controlados y Polycoat Products no afirma que estas pruebas u otras pruebas representan exactamente todos los ambientes.