

LASTEC 635 S

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO Y DE UN COMPONENTE



DESCRIPCIÓN:

▪ **LASTEC 635 S** es un sellante de poliuretano de un componente, que cura bajo los efectos de la humedad atmosférica para formar una junta flexible y resistente, con una buena adherencia a la mayoría de los materiales de la construcción.

APLICACIONES:

▪ **LASTEC 635 S** es un excelente sellante para propósitos generales, diseñado para uso en juntas de dilatación en paneles prefabricados pesados y ligeros, madera, aluminio, PVC, y juntas de expansión en la construcción tradicional. **LASTEC 635 S** se recomienda para el sellado de hornos de barro y las tejas de hormigón.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y BENEFICIOS:

▪ Cumple con la norma ASTM C-920, "Especificaciones estándar para sellos elastoméricos de juntas, Tipo S, Grado NS, clase 25, Uso; NT, T, A y M".
Registro NSF No. 126510 (sello de color gris) y 125438 (sello de color blanco), categoría R2: Este producto es aceptable como un revestimiento para uso en superficies estructurales o superficies con posibilidad de contacto incidental con Alimentos (R2), tales como pisos, paredes y techos. El recubrimiento debe aplicarse de una manera que evita la contaminación directa o indirecta de productos comestibles. Esta ficha técnica no autoriza el uso del recubrimiento sobre cualquier superficie donde estén en contacto directo o prolongado con los alimentos.
Cumple con la certificación DIN EN ISO 11600, tipo F, clasificación 25 LM, con sustrato aluminio, para el sello de color blanco.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Apariencia	Pasta
Color	Diversos
Densidad a 20o c, kg/l	Negro: 1,16 + 0,05; otros: 1,18 + 0,05
Contenido de sólidos convencional (EN 827)	> 93%
Hundimiento (ISO7390)	Ninguno
Temperatura de aplicación	5 a 35°C
Tiempo de formación de piel a 23°C y 50% HR	Tiempo de formación de piel a 23°C y 50% HR
Tiempo de curado a 23°C y 50% HR	3 mm/24 horas
Dureza final Shore A (ISO 868 – 3 segundos)	Ca. 25
Módulo al 100% (ISO8339)	Ca. 0,3 MPa
Elongación a la rotura	> 500%
Resistencia a la rotura (DIN 53515)	Ca. 6,5 N/mm
Temperatura de Resistencia	-40 a +80°C
Resistencia a la dilución de ácidos y bases	Normal
Resistencia UV	Buena
Resistencia al rociado con agua y sal	Excelente
Compatibilidad con pinturas	Base agua: Sí/ Base solvente: realizar pruebas
Datos específicos	Módulo a 100% (ISO37): Ca. 0.3 MPa Módulo de corte (ISO37): 1.5 MPa Elongación de corte (ISO 37) > 600 % Cumple con la clase de elongación de sellado 25 LM (tipo F) de acuerdo con la norma estándar ISO 11600

LASTEC 635 S

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO
Y DE UN COMPONENTE



INSTRUCCIONES DE USO:

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- El sustrato deberá estar limpio y seco; libre de: polvo, aceite, grasa o cualquier otro contaminante que pudiese dañar la unión.
- Para eliminar la grasa del sustrato recomendamos utilizar metiletilcetona (MEK), acetona o removedor de grasa.
- Aplicar un imprimante si es necesario
- Comprobar la compatibilidad de los solventes utilizados.
- Cuando use solventes, extinga todas las fuentes de ignición previo a su uso y siga todas las instrucciones del fabricante o proveedor y su HDS.
- Después de desengrasar el sustrato, déjelo secar.
- Se recomienda cepillar los sustratos de hormigón.

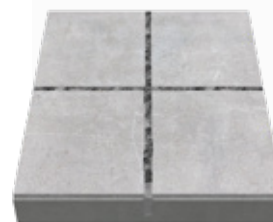
APLICACIÓN DEL PRODUCTO (CALAFATEO):

- Puede aplicar **LASTEC 635 S** mediante pistola manual o neumática.
- Después de la aplicación de la junta utilice una espátula y agua jabonosa.
- El producto debe ser utilizado dentro de 24 horas una vez abierta la salchicha, de lo contrario el sellador podría endurecer.
- No lo aplique en temperaturas inferiores a 5°C.
- En climas fríos, almacene el producto a 20°C antes de su uso, durante 1 hora o más.
- Se debe evitar el contacto de **LASTEC 635 S** curado con producto no curado, poliuretanos híbridos o selladores de silicona, así como alcoholes y amoníaco durante el proceso de curado.

LIMPIEZA:

- Las herramientas deben limpiarse con MEK o acetona antes que el sellador haya curado por completo. Después del curado las herramientas deben limpiarse

con métodos abrasivos (consulte a asistencia técnica de ALTEC S.A).



INSTRUCCIONES DE USO:

Tubo (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud del cordón (m)	98	43	24	15	11	8	6	4	3

PRESENTACIÓN:

- Salchicha de 600 ml.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- Para más información sobre la manipulación y condiciones de riesgo, consultar en la Hoja de Seguridad del producto.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién les dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch2245:2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en Internet a través del sitio www.altecspa.cl.