

## Membrana de poliuretano líquida para impermeabilización

### DESCRIPCIÓN

Impermeabilización líquida monocomponente que al polimerizar forma una membrana elastomérica de poliuretano de aplicación en frío. La membrana endurece dando lugar a un revestimiento elástico y continuo, en forma de una capa adherida al soporte, de bajo amarilleamiento. Se consigue, de esta manera, una película impermeable capaz de garantizar la estanqueidad del soporte y que absorbe los movimientos del sustrato.

### APLICACIONES

Puede aplicarse sobre diferentes tipos de superficies (hormigón, mortero, ladrillo, fibrocemento, tejas cerámicas, productos bituminosos, acero, zinc, aluminio):

- Balcones, terrazas
- Baños (duchas), cocinas e interiores de difícil acceso
- Pavimentos con tránsito peatonal
- Gradas, tribunas, escaleras
- Canales y depósitos de agua

### PROPIEDADES

Membrana continua, elástica, resistente a la intemperie y de excelente adherencia. No precisa de armadura a base de mallas o fieltros (geotextil), salvo en puntos singulares (cantos, aristas, etc.).

### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

<b>Identidad química</b>	Poliuretano monocomponente en disolución	
<b>Estado físico</b>	Líquido	
<b>Presentación</b>	Envases metálicos 25 kg.	
<b>Contenido en sólidos</b>	76%	
<b>Punto de inflamación</b>	45° C (ASTM D 93)	
<b>Colores</b>	Negro / Gris	
<b>Densidad</b>	1,32 g/cm3 (25°C)	
<b>Viscosidad (Brookfield, aproximado)</b>	<b>Temperatura (°C)</b>	<b>Viscosidad (.s)</b>
	25	11500
<b>VOC (g/L i %)</b>	Contenido en VOC 314 g/l	
<b>Categoría VOC según directiva</b>	Subcategoría de producto: I II Recubrimientos de altas prestaciones de un componente, en base disolvente. Fase II a partir del 01/01/2010: 500 g/l	
<b>Pot life</b>	4 a 6 horas (1 kg, 20°C, 50% hr)	
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar a menos de 35°C, protegido de fuentes de ignición y de la humedad. Tiempo de almacenamiento: 12 meses desde la fabricación.	

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Membrana sólida elastomérica
<b>Color</b>	Blanco / Gris-Blanco.
<b>Dureza (escala Shore)</b>	60-65 (ISO 868)
<b>Propiedades mecánicas</b>	Elongación máxima: > 600% Tracción máxima: > 2.5 T / æ (EN-ISO-527-3)
<b>Resistencia química</b>	Contacto continuo por inmersión. (0=peor, 5=mejor)
<b>Adherencia por tracción directa (UNE-EN 1542:19999)</b>	3 MPa (con imprimación capa fina)
<b>Permeabilidad al vapor de agua (UNE-EN ISO 7783:2012)</b>	Sd = 1.2 (Clase I)
<b>Permeabilidad al agua líquida (UNE-EN 1062-3:2008)</b>	0.001 kg/m2/m2
<b>Figuración (UNE-EN 1062-2:2004 método A)</b>	Clase A5

#### REQUISITOS DE SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado (ya que se trata de un producto autonivelante)
2. Cohesivo / con una resistencia mínima de 1,5 N/mm2 (test de pull off)
3. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente
4. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos

#### HOMOGENEIZACION

Agitar el producto antes de su aplicación hasta conseguir su homogeneización, dejándolo reposar unos minutos para evitar las burbujas de aire. Se recomienda efectuar esta homogeneización con un agitador a baja velocidad. Si se considera necesario, puede añadirse hasta un 10% de disolvente para ajustar viscosidad. Nunca deben usarse disolventes universales (p.e. conteniendo white spirit o alcoholes).

#### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 0°C y 30°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. La temperatura ambiental debe estar comprendida entre 10°C y 30°C. Temperaturas más altas reducirán el tiempo de trabajo y favorecerán la formación de burbujas y una superficie deficiente. Condiciones de humedad altas pueden dar lugar a una reducción importante del tiempo de trabajo y a la formación de burbujas bajo la superficie

## Membrana de poliuretano líquida para impermeabilización

### TIEMPOS DE SECADO

El tiempo de secado varía considerablemente con las condiciones ambientales al tratarse de un poliuretano de curado por humedad. Cuanto más alta es la temperatura y más humedad ambiental hay, menor es el tiempo de secado. Una mayor dotación implica tiempos de secado superiores. Ejemplos:

Temp (°C)	Humedad relativa (%)	Espesor Aprox. (micras)	Seco al tacto (horas)
7	55	1000	4
27	60	1000	1

### PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr) la membrana alcanza un 90% de sus propiedades en 3 o 4 días. Su dureza final no se obtiene hasta pasados entre 10 y 15 días. Es recomendable esperar este tiempo de curado antes de permitir un contacto permanente con agua.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El ALSAN PUR BP líquido en las herramientas puede limpiarse con disolvente acetona o alcohol. Una vez endurecido no puede disolverse.

### LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Debe realizarse un mantenimiento de las cubiertas realizadas con ALSAN PUR BP en función del uso que se haga de ellas.

Este mantenimiento incluye las operaciones siguientes:

- Eliminación de las hojas
- Eliminación de la hierba, musgo, vegetación y diversas basuras
- Mantener el buen funcionamiento del alcantarillado de las aguas pluviales
- Verificar la presencia de las rejillas de sumideros en los lugares previstos a este efecto, a fin de evitar la obstrucción de estos en el tiempo
- Verificación del correcto mantenimiento de diversas estructuras (tapajuntas, costuras, parapetos, cornisas,...)
- Verificación de las eventuales roturas que puede causar un uso inapropiado

Si el aspecto estético de la cubierta fuera un criterio importante, es indispensable limpiar regularmente la superficie con agua (puede añadirse algo de detergente) en función del uso.

Para la eliminación de manchas, puede ensayarse un tratamiento superficial con disolvente o alcohol isopropílico. Se desaconsejan los ácidos fuertes. Algunos disolventes pueden dañar la membrana. Si esto sucede, debe cortarse el área afectada y reparar con producto ALSAN PUR 744 nuevo.

### HOMOGENEIZACIÓN

Agitar el producto antes de su aplicación hasta conseguir su homogeneización, dejándolo reposar unos minutos para evitar las burbujas de aire. Se recomienda efectuar esta homogeneización con un agitador a baja velocidad.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 0°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. Condiciones de humedad altas pueden dar lugar a la formación de burbujas bajo la superficie.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Es imprescindible tratar todos los puntos críticos, preventivamente, tales como:

- Medias cañas
- Encuentros con paramentos verticales
- Petos
- Claraboyas
- Juntas de dilatación y fisuras
- Sumideros.
- Consultar el manual de aplicación para más información.

### TIEMPO DE CURADO

ALSAN PUR BP contiene isocianatos y disolvente inflamable. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar las fuentes de ignición. El producto debe usarse únicamente para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Pregunta	Causa	Solución
El producto no se seca	¿Se ha diluido?	Disolvente inadecuado	Retirar tanto producto como sea posible y reaplicar
		Falta de imprimación	Aplicar imprimación epoxi como sellante
Aparecen burbujas	¿Soporte poroso?	Temperatura soporte excesiva	Aplicar 1ª Capa Más fina
		Agitación / Aplicación demasiado energética	Dejar reposar tras agitar. Aplicar suavemente. Usar rodillo de púas
Aparecen ampollas		Humedad en el soporte	Antes: Aplicar Imprimación. Después: Cortar ampolla + reparar

¿Qué hacer en caso de lluvia? Las gotas de lluvia no afectan a la calidad de la membrana, pero su icto antes de un tiempo mínimo de secado crea cráteres. Puede aplicarse una segunda capa para regularizar