

# TEXPRIMER

TEXPRIMER es una imprimación bicomponente base epoxi-agua de baja viscosidad e inodora que, por su alta tecnología, cataliza con aminas modificadas, induciendo mayor poder de adhesión sobre el soporte y logrando el estado óptimo de adherencia.

## VENTAJAS

- Fácil de aplicar, con brocha, rodillo o airless.
- Excelente adherencia, incluso sobre soportes de hormigón con humedad residual.
- Excelente adhesión en superficies no absorbentes.
- Aguanta el agua estancada.
- Diluible en agua, respetuoso con el medio ambiente.
- Proporciona alta resistencia al impacto y agentes químicos.
- Resistente al calor y el frío.
- Repele el polvo.



## APLICACIÓN

- **TEXPRIMER** se usa en sistemas de impermeabilización líquida de poliuretano sobre soportes absorbentes o no absorbentes.
- Como puente de unión entre membranas líquida de poliuretano, si se ha superado el tiempo de unión entre las mismas.
- Aplicable sobre soportes absorbentes como el hormigón o mortero, madera, etc.
- Aplicable también sobre soportes no absorbentes como baldosa cerámica, metales, vidrio, viejos acabados acrílicos o bases asfálticas.
- Como sellador de poros, juntas, grietas y capilares en el hormigón.

## NORMATIVA

- Fabricada bajo sistema de calidad según ISO 900 y medioambiental ISO 14001.

## IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## PUESTA EN OBRA

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Preparar la superficie cuidadosamente es esencial para una buena durabilidad.

- La superficie debe estar limpia, lisa y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana.
- El Contenido máximo de humedad no debe superar el 8%.
- La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de  $\geq 25$  MPa y resistencia de la unión cohesiva  $\geq 1,5$  MPa.
- Las capas sueltas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados.

### MEZCLA:

- Aplicar **TEXPRIMER B** en el **TEXPRIMER A** y mezclar durante 3-5 min suavemente con agitador mecánico.
- Relación de la mezcla 3:1 (A:B).
- Diluir, a continuación, con 15-25% de agua limpia.

### APLICACIÓN:

- Utilice el rodillo o brocha para aplicar la capa de imprimación sin producir charcos.
- Después de 8-18 horas y mientras **TEXPRIMER** está todavía viscoso, aplicar la capa de poliuretano de impermeabilización.

## TIEMPOS DE REACCIÓN

TEXPRIMER	
Duración de la mezcla	Aprox. 45-50 min
Se puede pisar o aplicar segunda capa	Aprox. 6-12 horas
Tiempo de curado	Aprox. 7 días



## PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- **TEXPRIMER** contiene aminas y resinas epoxi.
- Mantener alejado de los menores. Es un producto de uso profesional.
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- En caso de contacto con la piel, limpiar inmediatamente con agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, limpiar inmediatamente con agua y si fuera necesario vaya al médico.
- No verter en desagüe, usar contenedor apropiado.
- Proteger de las heladas.
- Tóxico a los organismos acuáticos, puede causar efectos perjudiciales a largo plazo en ambientes acuáticos.
- Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Componente	TEXPRIMER			
	A		B	
Bote (kg)	3	15	1	5
Rendimiento <sup>(1)</sup>	0,1 - 0,2 kg/m <sup>2</sup> (2 capas)			
Color	Transparente			
Condiciones de aplicación (°C)	+ 10 °C + 35 °C. No aplicar a temperaturas bajo 10°C			
Almacenamiento	9 meses en envase original cerrado en lugar seco y frío a una temperatura entre +5° y +30°. Los envases deben protegerse de heladas, exposición prolongada al sol y altas temperaturas.			

<sup>(1)</sup> El consumo indicado es aproximado y está basado en aplicación con rodillo en una superficie lisa y en óptimas condiciones. En función de la porosidad, temperatura, humedad y el método de aplicación puede variar.

## IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	TEXPRIMER
Adhesión al aluminio	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 903	>2
Adhesión al hormigón	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 903	> 1,5 (fisuras en hormigón)
Resistencia a la presión de agua	-	DIN EN 1928	Sin filtración (1 mca durante 24h)
Dureza	(escala A)	ASTM D2240	>95



## IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.