

Product Description

Polyprime® 2180/2180SC is a two component, liquid applied, epoxy-polyamine primer with unique penetrating characteristics.

Features	Typical Uses
<ul style="list-style-type: none"> Excellent Adhesion For SCAQMD Areas Seals Concrete 	<ul style="list-style-type: none"> Concrete Metal Plywood

Packaging

2-Quart Kit	One 1 quart (0.946 liters) can of Side-A and One 1 quart (0.946 liters) can of Side-B
2-Gallon Kit	One 1 gallon (3.78 liters) can of Side-A and One 1 gallon (3.78 liters) can of Side-B
10-Gallon Kit	One 5 gallon (18.9 liters) pail of Side-A and One 5 gallon (18.9 liters) pail of Side-B

Color

Side-A: Black, Side-B: White

Coverage

The approximate coverage is 1 gallon/300 sqft (0.14 l/sqm) or 300 sqft/gallon. Coverage rate will depend on surface roughness and porosity.

Surface Preparation

Remove all contaminant, oil and grease from substrate. Refer to General Guidelines for complete information.

Mixing

The volume mixing ratio is 1 part Side-A to 1 part Side-B (1A:1B). Do not mix in an up and down motion.

Polyprime® 2180/2180SC Side-A and Side-B should be thoroughly mixed individually prior to combining to ensure a homogeneous material.

Polyprime® 2180/2180SC must always be mixed with one part Side-A to one part Side-B (1A:1B). The combined components should be thoroughly mixed using a mechanical mixer at slow speed.

Application

Coverage rate will depend on surface roughness and porosity. It can be applied using an airless sprayer, brush, or phenolic resin core roller.

Technical Data (Based on Draw Down Film)

	Polyprime® 2180	Polyprime® 2180SC
Coverage Rate	1 gal/300 sqft 0.14 l/sqm	1 gal/300 sqft 0.14 l/sqm
Dry Film Thickness per Coat	4 ± 1 mils 102 ± 3 microns	4 ± 1 mils 102 ± 3 microns
Mixing Ratio	1A : 1B	1A:1B
Pot Life at 75°F (24°C), 50% RH	60-90 min	60-90 min
Specific Gravity, Side-A	1.27 ± 0.1	1.30 ± 0.1
Side-B	1.85 ± 0.1	1.89 ± 0.1
Total Solids by Weight, ASTM D2369	90 ± 2%	90 ± 2%
Total Solids by Volume, ASTM D2697	84 ± 2%	84 ± 2%
Viscosity at 75°F (24°C)	600 ± 200 cps	1200 ± 200 cps
Volatile Organic Compounds, ASTM D2369-81	1.17 lb/gal 140 gm/liters	0.83 lb/gal 100 gm/liters

Allow Polyprime® 2180/2180SC to become tack free before applying the coating. Approximate tack free time is 3-5 hours at 75°F (24°C) and 50% relative humidity.

Recommended surface temperature should be greater than 50°F (10°C) and at least 5°F (3°C) above the dew point.

Polyprime® 2180/2180SC is very sensitive to heat and moisture. Higher temperatures and/or high humidity will significantly accelerate the cure time and pot life. Use caution in batch sizes and thickness of application.

Low temperature and/or low humidity extend the cure time.

Cleanup

Equipment should be cleaned with an environmentally safe solvent, as permitted under local regulations, immediately after use.



Storage

Polyprime® 2180/2180SC has a shelf life of 1 year from date of manufacture in original, factory-sealed containers when stored indoors at a temperature between 60-95°F (15-35°C).

Limitations

Polyprime® 2180/2180SC should be coated within 12-16 hours after it has become tack free. Not UV stable. Surfaces must be dry, clean and free of foreign matter. Containers that have been opened must be used as soon as possible.

Polyprime® 2180/2180SC is difficult to clean up after it has cured. Do not dilute Polyprime® 2180/2180SC. Mix no more material than can be used within 20 minutes.

Warning

This product contains Epoxy Resin and Curatives.

Limited Warranty: Please read all information in the General Guidelines, Technical Data Sheets, Guide Specifications and Safety Data Sheets (SDS) before applying material. These products are for professional use only and preferably applied by professionals who have prior experience with the Polycoat Products materials or have undergone training in application of Polycoat Products materials. Published technical data and instructions are subject to change without notice. Contact your local Polycoat Products representative or visit our website for current technical data, instructions, and project specific recommendations.

Polycoat Products warrants its products to be free of manufacturing defects and that they will meet Polycoat Products' current published physical properties. Seller's and manufacturer's sole responsibility shall be to replace that portion of the product which proves to be defective. There are no other warranties by Polycoat Products of any nature whatsoever expressed or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose in connection with this product. Polycoat Products shall not be liable for damages of any sort, including remote or consequential damages resulting from any claimed breach of any warranty whether expressed or implied. Polycoat Products shall not be responsible for use of this product in a manner to infringe on any patent held by others. In addition, no warranty or guarantee is being issued with respect to appearance, color, fading, chalking, staining, shrinkage, peeling, normal wear and tear or improper application by the applicator. Damage caused by abuse, neglect and lack of proper maintenance, acts of nature and/or physical movement of the substrate or structural defects are also excluded from the limited warranty. Polycoat Products reserves the right to conduct performance tests on any material claimed to be defective prior to any repairs by owner, general contractor, or applicator.

Disclaimer: All guidelines, recommendations, statements, and technical data contained herein are based on information and tests we believe to be reliable and correct, but accuracy and completeness of said tests are not guaranteed and are not to be construed as a warranty, either expressed or implied. It is the user's responsibility to satisfy himself, by his own information and test, to determine suitability of the product for his own intended use, application and job situation and user assumes all risk and liability resulting from his use of the product. We do not suggest or guarantee that any hazard listed herein are the only ones which may exist. Neither seller nor manufacturer shall be liable to the buyer or any third person for any injury, loss or damage directly or indirectly resulting from use of, or inability to use, the product. Recommendations or statements, whether in writing or oral, other than those contained herein shall not be binding upon the manufacturer, unless in writing and signed by a corporate officer of the manufacturer. Technical and application information is provided for the purpose of establishing a general profile of the material and proper application procedures. Test performance results were obtained in a controlled environment and Polycoat Products makes no claim that these tests or any other tests accurately represent all environments. Polycoat Products is not responsible for typographical errors. © 2020 Polycoat Products. All rights reserved. Revision 20200915.DM



**POLYCOAT
PRODUCTS**
A Division of American Polymers Corp.

POLYPRIME 172

Descripción de Producto

Imprimante monocomponente, aromático base poliurea/poliuretano. **POLYPRIME 172** es parte del sistema **POLYCOAT TRAFFIC**, diseñado tanto para tránsito peatonal como vehicular.

Características

- Imprimante de curado rápido
- Baja viscosidad
- Excelentes propiedades de adherencia

Usos Básicos

- Imprimación de superficies de hormigón
- Imprimante para superficies que recibirán Sistema impermeabilizante POLYCOAT TRAFFIC

DATOS TECNICOS, POLYPRIME 172

Consumo		0,14 litros/m ²
Espesor de película		4 ± 1 mils 102 ± 25 micrones
Gravedad Específica / Densidad		1.07 kilos/litro
Sólidos por peso	ASTM D-2369	78 ± 2%
Sólidos por Volumen	ASTM D-2697	76 ± 2%
Viscosidad a 24°C		300 ± 100 cps
VOC	ASTM D-2369-81	197 grs/litro
Flash Point		45°C
Condiciones de Aplicación	Humedad de Sustrato	> 6%
	Temp. de Sustrato	> 10°C
	Sobre punto de Rocío	3°C

Los datos que se muestran reflejan n los resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas, pudiendo presentarse variaciones por condiciones atmosféricas y propias del lugar de trabajo.

Aplicación

Preparación de la superficie

Las superficies de hormigón deben encontrarse estructuralmente sanas, limpias, exentas de polvo, partes sueltas o mal adheridas, libres de grasas, aceites. Deberán eliminarse las membranas de curado. La superficie deberá encontrarse seca. Se recomienda que la temperatura de la superficie debe ser superior a 10°C y a lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

Aplicación

POLYPRIME 172 puede aplicarse utilizando un brocha, rodillo sintético pelo corto o pistola airless a razón de 0,14 litros/m². Obtendrá mejores resultados si delimita áreas de 135m² y distribuye uniformemente el balde de 5 galones (18,93 litros aprox.).

Envases

Balde de 5 galones (18.9 litros aproximados)

Vencimiento

12 meses a partir de la fecha de elaboración, en las condiciones de almacenamiento indicadas en el ítem anterior.

Instrucciones de mezclado

Antes de su aplicación, **POLYPRIME 172** debe mezclarse con un revolvedor suavemente sin generar burbujas.

Curado

Dejar que **POLYPRIME 172** se vuelva pegajoso antes de aplicar el recubrimiento. El tiempo libre de pegajosidad aproximado es de 1 a 2 horas a 24°C y 50% de humedad relativa. **POLYPRIME 172** es muy sensible al calor y la humedad. Las temperaturas más altas y/o la humedad alta acelerarán significativamente el tiempo de curado. La baja temperatura y/o la baja humedad prolongan el tiempo de curado.

Almacenamiento

Almacenar en su envase original y cerrado sobre un entramado de madera bajo techo a temperatura entre 15-25°C, no exponer a la humedad, ni exceso de calor. Una vez abierto se debe usar en su totalidad.

Favor lea toda la información en la guía general, ficha técnica del producto, guía de especificaciones y hojas de seguridad (MSDS) antes de aplicar el material. Información técnica publicada e instrucciones, están sujetas a cambio sin previo aviso. Comuníquese con un representante de Polycoat Products o visite nuestro sitio en internet para instrucciones e información técnica actual.

Garantía Limitada

Polycoat Products garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y cumplen con las propiedades físicas publicadas. Polycoat Products garantiza que cuando sus productos sean instalados apropiadamente por un contratista de impermeabilización certificado por el estado, de acuerdo a la guía de especificación y fichas técnicas del producto sobre una superficie limpia, seca y preparada apropiadamente, no permitirá la migración de agua por un período de doce (12) meses. Será responsabilidad única del vendedor, reemplazar la porción del producto probado como defectuoso. No existen otras garantías de Polycoat Products de ninguna naturaleza que implique o exprese conexión incluyendo garantía de comerciabilidad o conveniencia por un propósito particular con este producto. Polycoat Products no se hace responsable por daños de cualquier tipo, incluyendo ni remotamente daños consecuentes resultados por un reclamo incumplido por una garantía expresada o implícita. Polycoat Products no se hace responsable por el uso de este producto de una forma que infrinja alguna patente de otros. Adicionalmente, ninguna garantía es extendida con respecto al color, descoloramiento, polveo, manchas, encogimiento, desprendimiento, desgaste normal, rasgado o aplicación inapropiada por el aplicador. Daños causados por abuso, negligencia, falta de mantenimiento apropiado, actos de la naturaleza, movimientos físicos del sustrato o defectos estructurales, también están excluidos de la garantía limitada. Polycoat Products se reserva el derecho de realizar pruebas de desempeño, en cualquier material reclamado como defectuoso previo a la reparación por el propietario, el contratista o aplicador.

Todas las recomendaciones, declaraciones, indicaciones y datos técnicos contenidos aquí, están basados en información y pruebas creemos que son confiables y correctas pero a veracidad de las pruebas completadas aquí no son una garantía ni constituyen una garantía expresada o implícita. Es responsabilidad del usuario su satisfacción a través de su propia información y pruebas, determinar la conveniencia del producto para su aplicación y uso, el usuario asume todos los riesgos, y responsabilidades de aplicación y condiciones del proyecto como resultado del uso del producto. Polycoat Products no sugiere o garantiza de cualquier peligro enlistado acá son los únicos que existen, nadie, ni el vendedor ni el fabricante puede ser responsabilizado por el comprador o terceros, por alguna lesión pérdida o daño directo o indirecto que resulte de la inhabilidad de usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones ya sea verbal o por escrito que no estén establecidas aquí, no pueden ser obligatorias para el fabricante a menos que estén escritas y firmadas por un oficial de la corporación de la fábrica. Información técnica y de aplicación es proveída para propósitos de establecer un perfil general del material y su procedimiento de aplicación, pruebas de desempeño y resultados fueron obtenidos en ambientes controlados y Polycoat Products no afirma que estas pruebas u otros pruebas representan exactamente todos los ambientes.



Descripción de Producto

PC-220 es una membrana impermeabilizante monocomponente de curado con humedad base poliuretano elastomérico aromático, con alto contenido de sólidos.

Características

- Membrana de poliuretano impermeable
- Membrana con alta elongación y flexibilidad
- Membrana con buena Resistencia química
- Membrana con estabilidad térmica y libre de juntas
- Capa base impermeabilizante del Sistema **POLYCOAT TRAFFIC** resistente a tránsito peatonal y vehicular

Usos Básicos

- Capa intermedia del sistema **POLYCOAT TRAFFIC** para impermeabilización de losas de estacionamiento y rampas de acceso vehicular, también zonas de tránsito peatonal como pasillos, terrazas y balcones

DATOS TECNICOS, PC-220

Consumo, por capa		0,41 litros / m ²
Espesor de película, por capa		11 ± 2 mils 279 ± 50 micrones
Dureza Shore	ASTM D-2240	55 ± 5% Shore A
Resistencia al desgarre, Molde C	ASTM D-624	28,9 ± 4,4 kN/m
Resistencia a la tensión	ASTM D-412	5,5 ± 0,7 MPa
Elongación Final	ASTM D-412	500 ± 50%
Gravedad Específica / Densidad		1,26 ± 0,1 cps
Sólidos por peso	ASTM D-2369	81 ± 2%
Sólidos por Volumen	ASTM D-2697	71 ± 2%
Viscosidad a 24°C		6500 - 2000 ± 500 cps
VOC	ASTM D-2369-81	240 grs/litro
Flash Point		42°C

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

La superficie debe encontrarse imprimada con POLYPRIME 172.

Instrucciones de mezclado

Este producto viene predosificado listo para uso; no se debe diluir bajo ninguna circunstancia. Usando un revolovedor mecánico de bajas revoluciones (300-400 rpm) mezcle separadamente las Partes A y B hasta obtener en cada una un color homogéneo asegurando de incorporar la totalidad del material de cada envase. Vacíe la Parte N en la Parte A lentamente y mezcle por 1-2 minutos hasta lograr un color homogéneo.

Curado

Permitir el curado de **PC-220** por un mínimo de 16 horas a 24°C y 50% de humedad relativa antes de aplicar la capa siguiente. El tiempo de curado podrá variar dependiendo de la temperatura y humedad relativa. Si pasan más de 48 horas entre ambas manos se recomienda reimprimir.

ADVERTENCIAS

PC-220 es una capa intermedia por lo que no puede quedar expuesta a la radiación UV y no está diseñado para resistir directamente el desgaste o la abrasión.

PC-220 no debe ser diluido bajo ninguna circunstancia. Las visitas a terreno de los técnicos de **POLYCOAT** son con el objetivo de hacer solamente recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proveer control de calidad en el sitio de trabajo.

PC-220 contiene isocianatos, solventes, resina epoxi y agentes de curado. Para el manejo de este consultar Hoja de Seguridad. Las Indicaciones están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas en base a nuestra experiencia. No obstante, no pudiendo controlar su aplicación, no nos responsabilizamos por daños o pérdidas por el uso inadecuado de nuestros productos.

ENVASES

Balde de 5 galones (18.9 litros aproximados).

ALMACENAMIENTO

Se debe apilar sobre un entramado de madera evitando el contacto directo con el suelo. Almacenar en su envase original, cerrado, bajo techo sin exponer a la humedad y protegidos del sol directo. La vida útil del producto adecuadamente almacenado entre 15°C y 35°C es de un año.

Juntas y Grietas

Deben encontrarse tratadas antes de aplicar **P- 220**

Aplicación

Se puede aplicar **PC-220** distribuyendo el material con un squeegee o una llana dentada usando un rodillo de pelo corto (rodillo de núcleo de resina fenólica) para distribución homogénea. Se debe tener especial cuidado de no atrapar aire que puede dar lugar a burbujas. La aplicación debe ser continua para asegurar una capa uniforme. Se podrá requerir más material dependiendo de las condiciones del sustrato.

Aplicar **PC-220** en 2 capas de 0,41 litros/m² cada una. Dejar curar la primera mano al menos 16 horas (a 24°C y 50% de humedad relativa).

Para lograr un acabado antideslizante, aplicar en la segunda capa aun en estado fresco agregado de arena limpia, seca y de canto redondeado, a una razón de 2 kg/m², dependiendo de la rugosidad deseada, cubriéndola por completo. Distribuya la arena hasta el rechazo, y cuando el recubrimiento esté seco, elimine la arena suelta.

COLOR

Gris

VENCIMIENTO

12 meses a partir de la fecha de elaboración, en las condiciones de almacenamiento indicadas en el ítem anterior.



Descripción de Producto

PC-260 Es una membrana impermeabilizante polimérica elastomérica bicomponente de aplicación líquida, de curado rápido por humedad, libre de solventes, alto contenido de sólidos impermeabilizante elastómera. **Esta membrana se puede aplicar hasta -6°C.** El componente B se debe usar en condiciones extremas de temperatura.

Características

- Membrana de poliuretano impermeable
- Membrana con alta elongación y flexibilidad
- Membrana con buena Resistencia química
- Membrana con estabilidad térmica y libre de juntas

Usos Básicos

- Capa intermedia del sistema **POLYCOAT TRAFFIC** para impermeabilización de losas de estacionamiento y rampas de acceso vehicular, también zonas de tránsito peatonal como pasillos, terrazas y balcones

DATOS TECNICOS, PC-260

Consumo, por capa		0,41 litros / m ²
Espesor de película, por capa		15 ± 1 mils 381 micrones
Dureza Shore	ASTM D-2240	64 ± 2% Shore A
Resistencia al Peeling	ASTM D-903	90 PLI
Permeabilidad	E 96	0,10
Resistencia al desgarre, Molde C	ASTM D-624	40,3 ± 4,4 kN/m
Resistencia a la tensión	ASTM D-412	10,3 ± 0,7 MPa
Elongación Final	ASTM D-412	1000 ± 100%
Gravedad Específica / Densidad	Parte A Parte B	1,03 ± 0,1 kgs/litro 0,98 ± 0,1 kgs/litro
Sólidos por peso	ASTM D-2369	94 ± 2%
Sólidos por Volumen	ASTM D-2697	95 ± 2%
Viscosidad a 24°C		2500 - 3000 ± 500 cps
VOC	ASTM D-2369-81	5 grs/litro
Flash Point		Parte A: 93,3°C , Parte B: 135°C

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

La superficie debe encontrarse imprimada con **POLYPRIME 172**.

Instrucciones de mezclado

Este producto viene predosificado listo para uso; no se debe diluir bajo ninguna circunstancia. Usando un revolovedor mecánico de bajas revoluciones (300-400 rpm) mezcle separadamente las Partes A y B hasta obtener en cada una un color homogéneo asegurando de incorporar la totalidad del material de cada envase. Vacíe la Parte N en la Parte A lentamente y mezcle por 1-2 minutos hasta lograr un color homogéneo.

Curado

Permitir el curado de **PC-260** por un mínimo de 2-4 horas a 24°C y 50% de humedad relativa. El tiempo de curado podrá variar dependiendo de la temperatura y humedad relativa. Si pasan más de 48 horas entre ambas manos se recomienda reimprimir.

ADVERTENCIAS

PC-260 es una capa intermedia por lo que no puede quedar expuesta a la radiación UV y no está diseñado para resistir directamente el desgaste o la abrasión.

PC-260 no debe ser diluido bajo ninguna circunstancia. Las visitas a terreno de los técnicos de **POLYCOAT** son con el objetivo de hacer solamente recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proveer control de calidad en el sitio de trabajo.

PC-260 contiene isocianatos, solventes, resina epoxi y agentes de curado. Para el manejo de este consultar Hoja de Seguridad. Las Indicaciones están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas en base a nuestra experiencia. No obstante, no pudiendo controlar su aplicación, no nos responsabilizamos por daños o pérdidas por el uso inadecuado de nuestros productos.

ENVASES

Balde de 5 galones (18.9 litros aproximados).

ALMACENAMIENTO

Se debe apilar sobre un entramado de madera evitando el contacto directo con el suelo. Almacenar en su envase original, cerrado, bajo techo sin exponer a la humedad y protegidos del sol directo. La vida útil del producto adecuadamente almacenado entre 15°C y 35°C es de un año.

Juntas y Grietas

Deben encontrarse tratadas antes de aplicar **PC-260**

Aplicación

Se puede aplicar **PC-260** desde -6°C y en ascenso, distribuya el material con un squeegee o una llana dentada usando un rodillo de pelo corto (rodillo de núcleo de resina fenólica) para distribución homogénea. Se debe tener especial cuidado de no atrapar aire que puede dar lugar a burbujas. La aplicación debe ser continua para asegurar una capa uniforme. Se podrá requerir más material dependiendo de las condiciones del sustrato.

Aplicar **PC-260** en 2 capas de 0,41 litros/m² cada una. Dejar curar la primera mano 2-4 horas (a 24°C y 50% de humedad relativa).

Para lograr un acabado antideslizante, aplicar en la segunda capa aun en estado fresco agregado de arena limpia, seca y de canto redondeado, a una razón de 1 - 2 kg/m², dependiendo de la rugosidad deseada, cubriéndola por completo. Distribuya la arena hasta el rechazo, y cuando el recubrimiento esté seco, elimine la arena suelta.

COLOR

Gris

VENCIMIENTO

12 meses a partir de la fecha de elaboración, en las condiciones de almacenamiento indicadas en el ítem anterior.



**POLYCOAT
PRODUCTS**
A Division of American Polymers Corp.

POLYGLAZE AL-50SC

Descripción de Producto

POLYGLAZE AL-50SC es una membrana monocomponente base poliuretano alifático de aplicación líquida, de curado por humedad; terminación para Sistema de impermeabilización.

Características

- Membrana resistente a la intemperie y a los rayos UV
- Membrana con buena resistencia química, mecánica
- Membrana con buena retención de color

Usos Básicos

- Capa de terminación del sistema **POLYCOAT TRAFFIC**
- Sellador con Resistencia UV

DATOS TECNICOS, POLYGLAZE AL-50SC

Consumo	Peatonal/Vehicular	0,41 litros/m ²
	Rampas	0,48 litros/m ²
Espesor de película		13 ± 2 mils 330 ± 50 micrones
Dureza Shore	ASTM D-2240	90 ± 5% Shore A
Resistencia al Peeling	ASTM D-903	90 PLI
Permeabilidad	E-96	0,05
Resistencia al desgarre, Molde C	ASTM D-624	70.1 ± 8,8 kNm
Resistencia a la tensión	ASTM D-412	20,7 ± 1,4 MPa
Elongación Final	ASTM D-412	250 ± 50%
Gravedad Específica / Densidad		1.20 kilos/litro
Sólidos por peso	ASTM D-2369	85 ± 5%
Sólidos por Volumen	ASTM D-2697	83 ± 3%
Viscosidad a 24°C		3500 ± 500 cps
VOC	ASTM D-2369-81	100 grs/litro
Flash Point		43 ± 2°C
Índice de Reflectancia Solar		90

Mezclado

Antes de la aplicar **POLYGLAZE AL-50SC** mezclar el producto con un revolvedor de bajas revoluciones por 5 minutos con el cuidado de no generar burbujas, para obtener una mezcla homogénea.

Curado

Dejar mínimo 16 horas de curado entre capa y capa, sin pasar de 48 horas, cuando la temperatura es de 21°C y 50% de humedad relativa. Una vez aplicado **POLYGLAZE AL-50SC** dejar curar mínimo 24 horas antes de permitir el tránsito peatonal ligero y 72 horas antes de permitir tránsito peatonal pesado o vehicular sobre la superficie ya terminada.

POLYGLAZE AL-50SC fresco es muy sensible al calor y a la humedad. Altas temperaturas y/o alta humedad relativa podrían acelerar el tiempo de curado. Bajas temperaturas y baja humedad relativa, extienden el tiempo de curado.

Envases

Balde de 5 galones (18.9 litros aproximados)

Almacenamiento

Se debe apilar sobre un entramado de madera evitando el contacto directo con el suelo. Almacenar en su envase original, cerrado, bajo techo sin exponer a la humedad y protegidos del sol directo. A una temperaturas entre 15°C - 25°C. Una vez abierto el producto debe ser utilizado en su totalidad.

Aplicación

La aplicación de **POLYGLAZE AL-50SC** debe ser realizada de manera uniforme en toda la superficie. Para obtener mejores resultados se puede usar equipo airless o un rodillo sintético de pelo corto; se debe tener especial cuidado para no causar burbujas de aire.

POLYGLAZE AL-50SC puede ser aplicado en más de una capa dependiendo de las especificaciones y/o requisitos del proyecto. Para lograr una correcta adhesión entre capas, es imperativo que el recubrimiento se realice dentro de las 48 horas.

Cuando **POLYGLAZE AL-50SC** sea usado como capa de sellado, la superficie debe estar limpia, seca y preparada con **POLYPRIME 172** para lograr una adhesión adecuada a la superficie.

Limpieza de Herramientas

Los equipos y herramientas deben limpiarse inmediatamente con solventes amigables al medio ambiente o los permitidos por las regulaciones locales, uno los más usados es el diluyente a la piroxilina.

Color

Gris Claro de línea. A pedido Gris Pizarra, Marrón, Café Claro y Blanco

Vencimiento

12 meses a partir de la fecha de elaboración, en las condiciones de almacenamiento indicadas en el ítem anterior.